



Casa abierta al tiempo

UNIVERSIDAD AUTONOMA METROPOLITANA

PROGRAMA DE ESTUDIOS

UNIDAD	AZCAPOTZALCO	DIVISION	CIENCIAS BASICAS E INGENIERIA	1 / 2
NOMBRE DEL PLAN LICENCIATURA EN INGENIERIA MECANICA				
CLAVE	UNIDAD DE ENSEÑANZA-APRENDIZAJE		CRED.	3
1133020	TALLER DE PROCESOS DE MANUFACTURA II		TIPO	OPT.
H. TEOR. 0.0	SERIACION			
H. PRAC. 3.0	C1133019			

OBJETIVO(S):

General:

Al final de la UEA el alumno será capaz de:

Operar los equipos y manipular las herramientas que se requieren en los procesos de manufactura por arranque de viruta para obtener una pieza o productos de acuerdo a su dibujo de definición.

CONTENIDO SINTETICO:

1. Mediciones de taller.
2. Nomenclatura y funcionamiento de máquinas-herramienta.
3. Efecto de los parámetros de maquinado en el acabado de una superficie (Rugosidad).
4. Consumo de potencia.
5. Fabricación y ensamble de un producto.

MODALIDADES DE CONDUCCION DEL PROCESO DE ENSEÑANZA-APRENDIZAJE:

Ejercicios y practicas utilizando las máquinas herramienta con su equipo y accesorios para la obtención de un producto y comprobación de las características de acabado.

Como parte de las modalidades de conducción del proceso de enseñanza-aprendizaje será requisito que los alumnos con apoyo del profesor, participen en la revisión y análisis de al menos un texto técnico, científico o de difusión escrito en idioma inglés y que contribuya a alcanzar los objetivos del programa de estudios.



UNIVERSIDAD AUTONOMA METROPOLITANA

APROBADO POR EL COLEGIO ACADÉMICO
EN SU SESION NUM. 355

EL SECRETARIO DEL COLEGIO

NOMBRE DEL PLAN LICENCIATURA EN INGENIERIA MECANICA

2/ 2

CLAVE 1133020

TALLER DE PROCESOS DE MANUFACTURA II

Se procurará que como parte de las modalidades de conducción del proceso de enseñanza-aprendizaje los alumnos participen en la presentación oral de sus trabajos, tareas u otras actividades académicas desarrolladas durante el curso.

MODALIDADES DE EVALUACION:

Evaluación Global:

Realización obligatoria de las prácticas, con reporte individual (30%); presentación de la pieza o producto manufacturado (70%).
No requiere evaluación terminal.

Evaluación de Recuperación:

No admite evaluación de recuperación.

BIBLIOGRAFIA NECESARIA O RECOMENDABLE:

1. Groover P.M, "Fundamentos de manufactura moderna", Mc Graw-Hill, 3ra ed., México, 2007.
2. Chiles, Black, Lissaman, Martin, "Principios de ingeniería de manufactura", CECSA, México, 1998.
3. Kazanas, Baker, Gregor, "Procesos básicos de manufactura", Mc Graw Hill, México, 1983.
4. Kalpakjian S., Schmid S.R., "Manufactura, Ingeniería y Tecnología", Prentice Hall, México, 2008.
5. Gerling, Heinrich, "Alrededor de las máquinas-herramientas", Reverté, 3ra ed., España, 2006.
6. Villanueva S.A., Ramos J., "Manual de métodos de fabricación metalmecánica", AGT Editor, 4ta ed., México, 2005.

Revistas de divulgación, técnicas o científicas en inglés, relacionadas con el contenido de la UEA.



UNIVERSIDAD AUTONOMA METROPOLITANA

APROBADO POR EL COLEGIO ACADEMICO
EN SU SESION NUM. 355

EL SECRETARIO DEL COLEGIO