



Casa abierta al tiempo

UNIVERSIDAD AUTONOMA METROPOLITANA

PROGRAMA DE ESTUDIOS

UNIDAD	AZCAPOTZALCO	DIVISION	CIENCIAS BASICAS E INGENIERIA	1 / 3
NOMBRE DEL PLAN LICENCIATURA EN INGENIERIA FISICA				
CLAVE	UNIDAD DE ENSEÑANZA-APRENDIZAJE		CRED.	3
1133015	TALLER DE PROCESOS DE MANUFACTURA I		TIPO	OPT.
H. TEOR. 0.0	SERIACION			
H. PRAC. 3.0	C1133014			

OBJETIVO(S):

General:

Al final de la UEA el alumno será capaz de:

Operar los equipos y manipular las herramientas que se requieren en los procesos de manufactura; tratamientos térmicos y termoquímicos de una pieza o producto, de acuerdo a su dibujo definición.

CONTENIDO SINTETICO:

1. Introducción.
2. Especificaciones de una pieza o producto.
3. Proceso fundición.
4. Procesos de corte y deformación plástica.
5. Tratamiento térmico de los aceros.
6. Manufactura de una pieza o producto.

MODALIDADES DE CONDUCCION DEL PROCESO DE ENSEÑANZA-APRENDIZAJE:

Explicación a cargo del profesor del procedimiento para realizar la práctica. Desarrollo de la práctica a cargo del alumno, con la supervisión del profesor.

Como parte de las modalidades de conducción del proceso de enseñanza-aprendizaje será requisito que los alumnos con apoyo del profesor, participen en la revisión y análisis de al menos un texto técnico, científico o de difusión escrito en idioma inglés y que contribuya a alcanzar los objetivos del programa de estudios.



UNIVERSIDAD AUTONOMA METROPOLITANA

APROBADO POR EL COLEGIO ACADÉMICO
EN SU SESION NUM. 360

EL SECRETARIO DEL COLEGIO

NOMBRE DEL PLAN LICENCIATURA EN INGENIERIA FISICA

2/ 3

CLAVE 1133015

TALLER DE PROCESOS DE MANUFACTURA I

Se procurará que como parte de las modalidades de conducción del proceso de enseñanza-aprendizaje los alumnos participen en la presentación oral de sus trabajos, tareas u otras actividades académicas desarrolladas durante el curso.

MODALIDADES DE EVALUACION:

Evaluación Global:

Realización obligatoria de las prácticas, con reporte individual (30%); presentación de la pieza o producto manufacturado (70%).

No requiere evaluación terminal.

Evaluación de recuperación:

No admite evaluación de recuperación.

BIBLIOGRAFIA NECESARIA O RECOMENDABLE:

1. Groover P. M, "Fundamentos de Manufactura moderna", MC raw-Hill, 3ra ed., México 2007.
2. Damián N. Z., "Tecnología de fabricación metalmecánica", Partes I y II, AGT Editor, México, 1986.
3. Kazanas H. C., Baker G. E, Gregor T., "Procesos básicos de manufactura", McGraw Hill, México, 1983.
4. Damián N. Z., "Notas de procesos de manufactura I (Primera parte)", UAM-A., México 1996.
5. Jiménez C. F., "Procesos de Manufactura 1", AGT Editor, México, 1982.
6. Kalpakjian S., -- Schmid- S. -- R, -- "Manufactura, -- Ingeniería - y Tecnología", Prentice Hall, México, 2008.
7. Neely J. E, Kibbe R. R., "Materiales y Procesos de Manufactura", Limusa, México, 1992.
8. Alting L., "Procesos para Ingeniería de Manufactura", Alfaomega, México, 1996.
9. Schey J. A., "Procesos de Manufactura", McGraw Hill, 3ra. ed., México, 2002.
10. Dogle L. E., Keyser C. A., Leach J. L., Schrader G. F., Singer M.B., "Procesos y Materiales de Manufectura para Ingenieros", Prentice Hall, 1988.



UNIVERSIDAD AUTONOMA METROPOLITANA

APROBADO POR EL COLEGIO ACADEMICO
EN SU SESION NUM. 360

EL SECRETARIO DEL COLEGIO

NOMBRE DEL PLAN LICENCIATURA EN INGENIERIA FISICA

3/ 3

CLAVE 1133015

TALLER DE PROCESOS DE MANUFACTURA I

Revistas de divulgación, técnicas o científicas en inglés, relacionadas con el contenido de la UEA.



UNIVERSIDAD AUTÓNOMA METROPOLITANA

APROBADO POR EL COLEGIO ACADÉMICO
EN SU SESION NUM. 360

EL SECRETARIO DEL COLEGIO